

Ficha técnica

Flowcoat PA302

Flowcoat PA302

13-05-2025 / V 2

Descripción

Flowcoat PA302 es un revestimiento poliaspártico transparente, bicomponente, sin disolventes y alto brillo.

Características y Beneficios

- Reducción de tiempos de aplicación y rápido curado
- Resistencia excelente al exterior y a rayos UV
- Alta resistencia química y mecánica

Finalidad de uso

Como capa de acabado en revestimientos de suelos con tráfico ligero a medio, fáciles de limpiar, resistentes a productos químicos y con acabado antideslizante.

Está diseñado para su uso en áreas de procesamiento, fabricación, embalaje y almacenamiento con tráfico intenso de personas, transpaletas y ruedas de goma.

Alta resistencia al desgaste por neumáticos.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos, en conjuntos A+B:

Conjunto de 3 kg (2,73 litros) - Parte A: 1,76 kg + Parte B: 1,24 kg

Conjunto de 5 kg (4,55 litros) - Parte A: 2,93 kg + Parte B: 2,07 kg

Parte A = Flowcoat PA302 A

Parte B = Flowcoat PA302 B

Color disponible

Transparente

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicado en el envase) cuando se almacena en su envase original sin abrir.

Almacenamiento

Conservar en un lugar seco, en su envase original sin abrir, a temperaturas de entre +5 °C y +30 °C. Protegido de la congelación, de la luz solar directa, de la humedad y de la entrada de contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando se usa como parte de un sistema completo)

Flowcoat PA302

Información técnica

Apariencia		A: Líquido transparente B: Líquido transparente
Proporciones de mezcla	A / B	1.42 / 1 en peso 1.55 / 1 en volumen
Densidad mixta	EN ISO 2811	~1.1 kg/dm ³
Contenido de sólidos		~100 %
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Tráfico ligero: tras 2 horas Carga completa: tras 6 horas Totalmente curado: tras 3 días
Intervalo de recubrimiento a +20°C		Entre 1 y 24 horas Superadas las 24 horas, es necesario hacer un tratamiento mecánico (lijado)
Dureza Shore D	EN ISO 868	>70
Rango de temperatura ambiente		+5 °C - +30 °C
Rango de temperatura del sustrato		+5 °C - +30 °C
Humedad relativa ambiente		< 80 %
Humedad relativa del sustrato		<4.5% (escala TRAMEX o 75% HR según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

Para garantizar el mejor rendimiento de la aplicación del material, se recomienda acondicionar los envases durante al menos 24 horas a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C antes de la aplicación.

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para un efecto óptimo de la aplicación y se asume que el consumo de material teórico puede mantenerse.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3 °C superior a la temperatura del punto de rocío.

No permita que la temperatura ambiente baje de +5 °C durante las primeras 24 horas posteriores a la aplicación.

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada y/o otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los revestimientos aplicados. La superficie del soporte debe prepararse mecánicamente, por ejemplo, mediante granallado, fresado, lijado intenso, etc. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación del Flowcoat PA302.

Los requisitos y condiciones detallados del soporte, y otras condiciones de aplicación, se pueden encontrar en la guía Requisitos del Soporte para sistemas Flowcrete.

Mezcla

Agitar la Parte A antes de añadir la Parte B. Verter cuidadosamente la Parte B sobre la Parte A. Mezclar durante 2 minutos con un mezclador de baja velocidad y un agitador helicoidal, asegurándose de que el material esté bien mezclado, evitando la entrada de aire.

Finalmente, verter el material en otro recipiente y mezclar durante un minuto más antes de aplicar.

Nota: Si se requiere reducir la viscosidad o prolongar la vida útil, se puede añadir un máximo del 2 % (en peso) de xileno.

Flowcoat PA302

Aplicación

Flowcoat PA302 se puede aplicar directamente sobre el soporte de hormigón sin imprimación adicional, siempre que se cumplan las condiciones indicadas en la guía Requisitos del Soporte y de Aplicación. Si es necesario aplicarlo en condiciones diferentes a las indicadas en esta Ficha Técnica, consulte con nuestro Departamento Técnico para obtener orientación.

Inmediatamente después de mezclar, aplique Flowcoat PA302 con una rastra de goma o un rodillo/espátula de goma para lograr una superficie uniforme. Utilice una rastra de goma de dureza media (por ejemplo, una rastra de goma Stiwex o una rastra de goma de doble labio) y reemplácela si es necesario para lograr una capa uniforme. El rodillo debe utilizarse para alisar la superficie, no para mover el material.

Para evitar manchas brillantes, asegúrese de que el material no se acumule sobre las superficies rugosas (espolvoreadas).

El producto fresco, sin curar, se puede espolvorear con cuarzo natural u otro árido antideslizante específico. Para más información, consulte las Hojas de Preparación del Sistema o al Departamento Técnico.

Limpieza de herramientas

El material no endurecido se puede limpiar con disolventes (acetona, xileno), los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Texto de consumo

Aplicado directamente sobre el hormigón o sobre la superficie ya imprimada: $\sim 0,5 \text{ kg/m}^2$, seguido de espolvoreo de arena de cuarzo sobre la capa aún fresca.

En sistemas rugosos, aplicado sobre el espolvoreo de árido, el consumo de material depende principalmente del tamaño del árido utilizado en el espolvoreo y de la rugosidad final prevista de la superficie.

Los rendimientos típicos son:

Arena de cuarzo de 0,3 - 0,8 mm: $\sim 0,6 \text{ kg/m}^2$ (aplicada en una o dos capas)

Arena de cuarzo de 0,6 - 1,2 mm: $\sim 0,8 \text{ kg/m}^2$ (aplicada en una o dos capas)

Garantía

Tremco CPG Iberia SLU garantiza que todos los productos están libres de defectos de fabricación y reemplazará los materiales que presenten defectos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia SLU considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y fiables.

Precauciones de salud y seguridad

Siga las directrices de Seguridad y Salud en el Trabajo aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Servicio técnico

para cualquier consulta sobre el producto o su aplicación, contactar con Tremco CPG Iberia SLU

Ficha técnica

Flowcoat PA302